

TECHNISCHES DATENBLATT - GER



100 % ökologisches Produkt zum Entfernen von Korrosion auf Stahl und zum Erzeugen einer korrosionsbeständigeren Oberfläche. ACR (Anti Corrosion Reagent) ist ein Rostlöser und Oberflächenveränderungsmittel auf molekularer Basis. Nach der Reaktion wird der Stahl korrosionsbeständiger und die Oberfläche weist eine optimale Geometrie für die Aufnahme von Farben, Beschichtungen, Emaillierungen, Schmiermitteln usw. auf. Durch die Anwendung von ACR-Gel/Lösung verlängern Sie die Lebensdauer des Stahls. Auf die mit ACR-Gel/Lösung behandelte Oberfläche können normale, gegen äußere Einflüsse beständige Schutzprodukte aufgetragen werden.

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Automobil-, Luftfahrt- und Schifffahrtsindustrie
- Energiewirtschaft
- Ölpipelines, Gaspipelines, Kühlarmaturen
- Bau- und Baumaterialien
- Schienenverkehr
- Chemieindustrie
- Maschinenbau
- Hobby

GEBRAUCHSANWEISUNG

1. Lose Korrosion oder unterkorrodierte Schutzschichten mechanisch entfernen und die Oberfläche entfetten.
 2. ACR-Gel gründlich mischen.
 3. **ACR-Gel** - mit einem Pinsel, Spachtel oder Spray mindestens 3 mm dick auftragen. Für eine optimale Wirkung auf vertikalen Flächen empfehlen wir, das Gel mit Folie, Netz oder Gewebe zu fixieren. Bei höheren Temperaturen und Wind Fixierfolie verwenden.
 4. ACR-Lösung – Eintauchen des zu behandelnden Objekts in die ACR-Lösung.
Lassen Sie das ACR-Gel/die ACR-Lösung mindestens **4 Stunden lang bei einer idealen Temperatur von 18 °C einwirken**. Bei niedrigeren Temperaturen muss die Einwirkzeit entsprechend verlängert werden. Der Verlauf der Reaktion ist **an der Färbung (Verdunkelung)** des Gels/der Lösung zu erkennen.
 5. Nach der Gel/Lösungsreaktion die Oberfläche mit Druckwasser abspülen und eventuell mechanisch reinigen (Kunststoffbürste, Schwamm, Pinsel). **Achtung! Kein chlorhaltiges Wasser zum Spülen verwenden!** (destilliertes Wasser, Brunnenwasser, enträumtes Wasser verwenden). Führen Sie eine gründliche Sichtprüfung durch und wiederholen Sie das Verfahren, wenn Sie eine Restverschmutzung durch Korrosion feststellen. Bei **wiederholtem Schneiden leicht alkalisches Wasser zum Abspülen verwenden! Geben Sie eine kleine Menge Backpulver, Waschsoda, Seife oder Geschirrspülmittel usw. in das Wasser.**
Achten Sie auf die mechanische Beschädigung der Oberfläche nach der Reaktion von ACR-Gel/Lösung!
 6. Trocknen Sie die Oberfläche mit einem Luftstrom oder saugfähigem Material und tragen Sie dann das gewünschte Beschichtungssystem, Konservierungsöl, Schmiermittel usw. auf die trockene Oberfläche auf.
- Wichtig:**
ACR kann wiederholt verwendet werden; bei verringriger Wirkung die Einwirkzeit entsprechend verlängern.
Mögliche unterschiedliche Vergrauungsgrade der Schnittfläche beeinträchtigen die Funktionalität nicht.
Es ist ratsam, die normale Arbeitsschutzausrüstung zu benutzen.

ANWENDUNGEN, ANWENDUNGSTOOLS

Gel – die Notwendigkeit, eine Schicht mit einer Dicke von mindestens 3 mm aufzutragen
Lösung – Eintauchen in einen Behälter
Pinsel, Spachtel, Airless-Geräte

LAGERUNG, TRANSPORT

In der Originalverpackung, fest verschlossen aufbewahren.
Das Gemisch stellt für den Transport keine Gefahr dar.
Gilt nicht für ADR, RID, IMDG, ICAO/IATA.

OBERFLÄCHENREINIGUNG – SPÜLEN – TROCKNEN

Zum Spülen ist chlorfreies, destilliertes, gefiltertes Brunnenwasser mit einer Standzeit von mindestens 24 Stunden zu verwenden. Die Verwendung von Chlorwasser kann die frisch behandelte Stahloberfläche beschädigen. Um Restwasser von der Oberfläche zu trocknen, verwenden Sie Druckluft, saugfähige Materialien, eine heiße Umgebung usw.

VERPACKUNG

Gel - 1,2 kg Eimer / Flüssigkeit - 5l, 25l Kanister, 200l Fass, IBC

STELLT HER UND LIEFERT: CHEKOWI s.r.o.

www.chekowi.com

CHEKOWI s.r.o.

Mahanova 493/1A, Jaktař (Opava), 747 07 Opava,
IČO:21342334 DIČ CZ 21342334
info@chekowi.com